

# LE PROGRAMME COMPLET



## DryEnergy Hybrid

Sécheurs à économiseur d'énergie, extrêmement fiables  
Contrôle numérique et nouveau chargeur iDRAIN monté de série.  
Débit d'air de 17 à 2250 m<sup>3</sup>/h.



## DryPower

Sécheurs monobloc à cycle frigorifique munis d'échangeurs de chaleur DRYMODULE et compresseurs Scroll.  
Débits d'air de 1320 à 11400 m<sup>3</sup>/h.

## HPDry

Le seul sécheur à cycle frigorifique et économiseur d'énergie, pour pressions jusqu'à 50 barg.  
Débit d'air de 1530 à 7302 m<sup>3</sup>/h.



## DryXtreme

Sécheurs à absorption avec régénération à froid et à chaud ; avec contrôle à microprocesseur de série.  
Débit d'air de 7 à 8880 m<sup>3</sup>/h.



## CoolPro - Condensation à air

Refroidisseurs finaux avec refroidissement à l'air.  
Débit d'air de 36 à 4800 m<sup>3</sup>/h.



## DryPlus

Sécheur à cycle frigorifique, personnalisable selon les diverses exigences et écologique.  
Débit d'air de 17400 à 32400 m<sup>3</sup>/h.



## DryPro

Sécheurs à cycle frigorifiques à économiseur d'énergie avec jusqu'à 4 compresseurs Scroll.  
Débit d'air de 13500 à 45600 m<sup>3</sup>/h.



## CoolPro - Condensation à l'eau

refroidisseurs finaux avec refroidissement à l'eau. Construction adaptée aux gaz spéciaux. Débit d'air de 90 à 38400 m<sup>3</sup>/h.



## PureTec

Air comprimé et filtration gaz de qualité, plusieurs degrés de filtration.  
Débit d'air de 60 à 8940 m<sup>3</sup>/h.



## PureSep

Séparateurs de condensats proposés en plusieurs configurations et matériaux.  
Débit d'air de 200 à 38.400 m<sup>3</sup>/h.



## LiquiPure

Séparateur huile-eau ; la solution plus économique pour l'élimination écologique du condensat.



## LiquiPro

Purgeurs de condensats sans consommation d'air, électronique ou à flotteur

## CENTAURUS

Refroidisseurs de liquide à condensation à air avec compresseurs semi-hermétiques à pistons. Puissance frigorifique nominale de 233 à 900 kW.



## HERCULES

Refroidisseurs de liquide à condensation à air avec compresseurs semi-hermétiques alternatifs ou scroll. Puissance frigorifique nominale de 120 à 340 kW.



## TAEvo - TWEvo - HAEvo

Refroidisseurs à condensation à air ou à eau, froid seul ou réversible, régulation type Laser en option. Puissances 0,5 à 181 kW



## RWD

Refroidisseurs de liquide refroidis à l'air. Puissance frigorifique nominale de 10 à 372 kW

