

Compresseur mobile C 55-76

DLT 0704



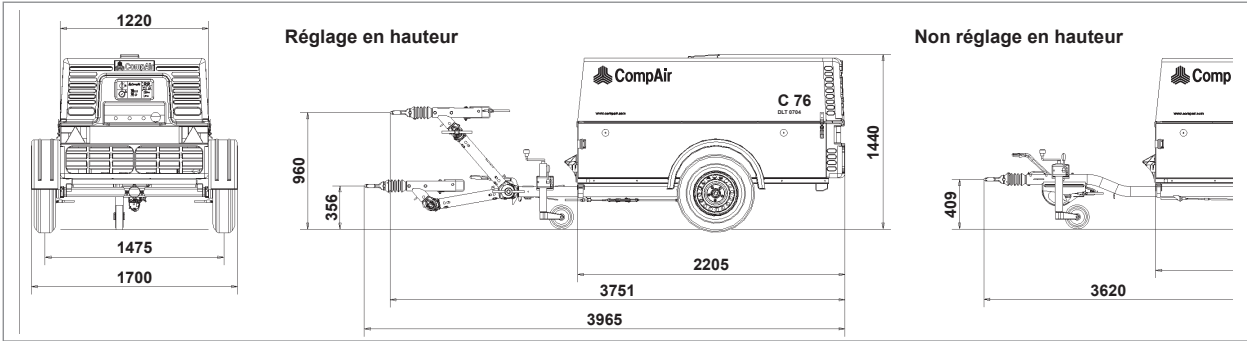
Caractéristiques

- Moteur Cummins de la gamme B3.3T AA très fiable à consommation de carburant réduite.
- La vitesse du moteur est ajustée automatiquement pour assurer une vitesse optimum en fonction de la consommation d'air. Ce système permet d'adapter exactement le régime moteur à la consommation d'air, garantissant ainsi un fonctionnement économique.
- Panneaux de carrosserie galvanisés permettant une protection maximum anticorrosion ainsi qu'une grande longévité.
- Panneaux de carrosserie remplaçables individuellement et assistés par vérins offrant une accessibilité pour l'entretien courant et les révisions.
- Le capot articulé à large ouverture avec 2 solides vérins pneumatiques offre un accès facile pour la maintenance.
- Garde-boue en polyuréthane souple contribuant à améliorer l'apparence même lors de service prolongé sur les chantiers.
- Coffre à outils pratique, largement dimensionné offrant suffisamment d'espace pour deux marteaux et accessoires.
- Tableau de bord simple et accessible.
- Coupe batterie intérieur évitant toute utilisation non autorisée.
- Démarrage rapide par commutateur (gain de temps en cas de perte de clé).
- Témoins pour arrêt d'urgence automatique en cas de dysfonctionnement.
- Système de coupure automatique en cas de : baisse de pression d'huile, température du moteur ou compresseur. Des témoins lumineux s'associent à ces défaillances, Niveau d'eau de refroidissement trop bas et de l'eau dans le carburant.
- Avertisseur lumineux en cas de manque de carburant évitant les coûts liés à la panne sèche ainsi qu'à la purge du système d'alimentation.
- Réservoir de carburant en plastique transparent permettant une vérification rapide du niveau.
- Le pré-filtre de série protège contre les impuretés.
- Cartouche de filtre à huile vissée sur le bloc compresseur, facilement à remplacer.
- Anneau de levage central pour une manipulation pratique.

Intelligent Air Technology

Avantages

- **La machine la plus robuste et légère dans sa catégorie Pour une utilisation universelle** grâce aux nombreuses options et pressins disponibles.
- **Remorque à essieu tandem du groupe**
Séparation claire des zones froides et chaudes.
- **Régulation stable sur une plage de rotation étendue**
Ménage l'environnement et le matériel, réduit la consommation de carburant assure une marche régulière pour tous les modes de charge.
- **Démarrage moteur progressif**
Préserve le moteur/augment la longévité.
- **Un système de coupure**
en cas de faible niveau de carburant ménage le démarreur.
- **Filtre à carburant avec séparateur de condensats:**
Garantit un fonctionnement sûr en cas de présence d'impuretés ou d'eau dans le carburant.
- **Vanne de régulation de température d'huile compresseur:**
Pour un fonctionnement en toute sécurité en milieu très froid ou à faible charge (proportion élevée de marche à vide).
- **Capot avec grand angle d'ouverture**
Excellente accessibilité lors des travaux de maintenance.
- **Panneaux de carrosserie fixés individuellement par des charnières**
Réduction des frais de réparation et remplacement rapide.
- **Les charnières de capot graissées**
garantissent un fonctionnement permanent.
- **Tableau de bord encastré**
dans une robuste protection en plastique.
- **Interrupteur principal de la batterie**
situé à l'intérieur du compresseur.
- **Grand réservoir de carburant en plastique transparent**
Évite les arrêts de travail grâce au niveau de carburant visible.
- **Timon galvanisé**
réglable en hauteur.
- **Convient pour une température ambiante de + 50 °C et une altitude de 2350 m**
Sécurité de fonctionnement.



Caractéristiques techniques		DLT 0704				Options
Type		C 55-14 ¹⁾	C 60-12 ¹⁾	C 65-10 ¹⁾	C 76 ¹⁾	
Désignation commerciale						<ul style="list-style-type: none"> ○ Réchauffeur breveté: L'air après passage dans le réchauffeur garde une température supérieure à l'air ambiant. ○ Réfrigérant final intégré: Qualité d'air améliorée, séparateur de condensats avec purgeur automatique. Idéal pour les travaux de sablage. ○ Réfrigérant final avec filtration submicronique: Qualité d'air exempt d'huile exigé pour certains travaux de sablage spéciaux (ex: assainissement du béton). Qualité d'air selon ZTV-ING Teil 3 Abs. 4. ○ Enrouleur de tuyau: Longueur de 20 m en ¾". ○ Versión sur châssis: Pour montage sur divers véhicules ou sur remorques. ○ Versión sur patins: Pour une mise en place stable sur chantiers. ○ Différentes variantes de châssis ○ Génératrice 7 kVA 110 V, 8 kVA 230 V/400 V ou 12 kVA 230 V/400 V: Utilisation supplémentaire d'appareils électriques. ○ Système anti-emballement du moteur ○ Peinture spéciale dans la couleur voulue par le client, entre autres. ○ Additionnel sortie d'air comprime.
Caractéristiques de service						
Débit (m³/min) ²⁾		5,5	6,0	6,5	7,6	
Pression de service (bar)		14	12	10	7	
Plage de pression (bar)		5-14	5-12	5-10	5-7	
Réservoir d'huile du compresseur (l)		17	17	17	17	
Moteur		Cummins B3. 3T AA				
Moteur d'entraînement/type de moteur		Refrigidissement liquide 16l				
Système de refroidissement		63				
Puissance moteur installée (kW)		1600-2600				
Plage de rotation (tr/min)		8				
Réservoir d'huile du moteur (l)		140				
Capacité du réservoir (l)						
Génératrice avec équipement de mise au ralenti automatique		synchrone				
Génératrice		IP 54				
Degré de protection		230 / 400				
Tension (V)		50				
Fréquence (Hz)		monophasé 45 A				
Intensité du courant du générateur	7 kVA	monophasé 21,6 A – triphasé 11,5 A				
	8 kVA	7,0 kVA				
	12 kVA	5,0 / 8,0 kVA				
		6,0 / 12,0 kVA				
Puissance maxi à	7 kVA 110 V	2 x CEE 16 A et 1 x CEE 32 A				
	8 kVA 230 V/400 V	2 de 16 A / 1 de 16 A				
	12 kVA 230 V/400 V					
Prises de courant	7 kVA					
	8 kVA/12kVA CEE 230 V/400 V					
Poids / Dimensions						
Poids en fonctionnement	timon réglage sans frein (kg)	1200 ³⁾				
	timon droit avec frein (kg)	1160 ³⁾				
Poids total autorisé (kg)		1300				
Longueur avec frein, réglage en hauteur (mm)		3751 – 3965				
	sans frein, réglage en hauteur (mm)	3620				
Largeur (mm)		1700				
Hauteur (mm)		1440				
Raccordements d'air comprimé		3 x ¾" + 1 x 1 ½" ⁴⁾				
Niveau sonore						
Niv. de puissance acoust. (dB(A)) selon 2000/14/CE ⁵⁾		99				
Niv. de pres. acoust. (dB(A)) selon PNEUROPE à 1 m ⁶⁾		82				
	PNEUROPE à 7 m ⁶⁾	71				
¹⁾ Aussi disponible avec générateur (C 55-14 G, C 60-12 G, C 65-10 G)		⁴⁾ Bouchons				
²⁾ selon ISO 1217 Ed. 3 1996 Annexe D		⁵⁾ Valeurs légales limites de la directive communautaire à partir de 01.01.2006				
³⁾ Poids en fonctionnement générateur 7 kVA/8 kVA: + 68 kg 12 kVA: + 85 kg		⁶⁾ PN8NTC2.2				



www.compair.com

