

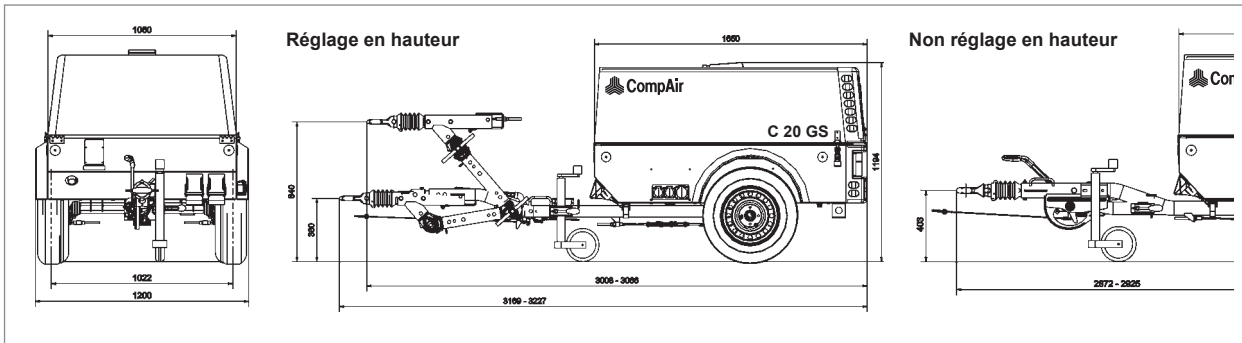


Caractéristiques

- Moteur Kubota de la gamme V1505 très fiable à consommation de carburant réduite.
- La vitesse du moteur est ajustée automatiquement pour assurer une vitesse optimum en fonction de la consommation d'air. Ce système permet d'adapter exactement le régime moteur à la consommation d'air, garantissant ainsi un fonctionnement économique.
- Entraînement direct d'un compresseur à vis, plus efficace sans pertes.
- Générateur intégré 6 kVA, 110V.
- Panneaux de carrosserie galvanisés permettant une protection maximum anticorrosion ainsi qu'une grande longévité.
- Panneaux de carrosserie remplaçables individuellement et assistés par vérins offrant une accessibilité pour l'entretien courant et les révisions.
- Le capot articulé à large ouverture avec 2 solides vérins pneumatiques offre un accès facile pour la maintenance.
- Coffre à outils pratique, largement dimensionné offrant suffisamment d'espace pour deux marteaux et accessoires.
- Tableau de bord simple et accessible.
- Coupe batterie intérieur évitant toute utilisation non autorisée.
- Démarrage rapide par commutateur (gain de temps en cas de perte de clé).
- Témoins pour arrêt d'urgence automatique en cas de dysfonctionnement.
- Système de coupure automatique en cas de : baisse de pression d'huile, température du moteur ou compresseur. Des témoins lumineux s'associent à ces défaillances.
- Réservoir de carburant en plastique transparent permettant une vérification rapide du niveau.
- Le pré-filtre de série protège contre les impuretés.
- Cartouche de filtre à huile vissée sur le bloc compresseur, facilement à remplacer.
- Anneau de levage central pour une manipulation pratique.

Avantages

- **Remorque à essieu tandem du groupe**
Séparation claire des zones froides et chaudes.
- **Régulation stable sur une plage de rotation étendue**
Ménage l'environnement et le matériel, réduit la consommation de carburant assure une marche régulière pour tous les modes de charge.
- **Capot avec grand angle d'ouverture**
Excellente accessibilité lors des travaux de maintenance.
- **Panneaux de carrosserie fixés individuellement par des charnières**
Réduction des frais de réparation et remplacement rapide.
- **Les charnières de capot graissées.**
- **Tableau de bord encastré**
dans une robuste protection en plastique.
- **Interrupteur principal de la batterie**
situé à l'intérieur du compresseur.
- **Grand réservoir de carburant en plastique transparent**
Evite les arrêts de travail grâce au niveau de carburant visible.
- **Timon galvanisé**
réglable en hauteur.
- **Convient pour une température ambiante de + 50°C**
Sécurité de fonctionnement.
- **Débit 2,2 m³/min à 7 bar et puissance électrique simultanée de 6 kVA à 110 V ou 230 V.**
- **Prises de courant.**



Caractéristiques techniques		Options
Type	DLT 0206	<input type="checkbox"/> Vanne de régulation de température d'huile compresseur: Pour un fonctionnement en toute sécurité en milieu très froid ou à faible charge (proportion élevée de marche à vide). <input type="checkbox"/> Réfrigérant final intégré: Qualité d'air améliorée, séparateur de condensats avec purgeur automatique. Idéal pour les travaux de sablage. <input type="checkbox"/> Graisseur de ligne d'une capacité de 2,5 l pour la lubrification des outils pneumatiques. <input type="checkbox"/> Enrouleur de tuyau: Longueur de 20 m en 3/4". <input type="checkbox"/> Versión sur châssis: Pour montage sur divers véhicules ou sur remorques. <input type="checkbox"/> Versión sur patins: Pour une mise en place stable sur chantiers. <input type="checkbox"/> Différentes variantes de châssis. <input type="checkbox"/> Clapet antiretour intégré: Pour le fonctionnement en série de plusieurs compresseurs. <input type="checkbox"/> Différents anneaux de tractage: NATO – 40 mm DIN, boule 50 mm etc. <input type="checkbox"/> Bac de rétention pour liquides. <input type="checkbox"/> Peinture spéciale dans la couleur voulue par le client, entre autres. <input type="checkbox"/> Deuxième sortie d'air comprimé.
Désignation commerciale	C 20 GS	
Caractéristiques de service		
Débit (m ³ /min) ¹⁾	2,0	
Pression de service (bar)	7,0	
Plage de pression (bar)	5-8	
Réservoir d'huile du compresseur (l)	6,6	
Moteur		
Moteur d'entraînement/type de moteur	Kubota V 1505	
Système de refroidissement	Eau	
Puissance moteur installée (kW)	23,1	
Plage de rotation (tr/min)	1800-2600	
Réservoir d'huile du moteur (l)	6,0	
Capacité du réservoir (l)	40	
Génératrice avec équipement de mise au ralenti automatique		
Génératrice	Synchronous	
Degré de protection	IP 54	
Degré de protection	Contrôle d'isolement avec coupure	
Tension (V)	110 ou 230	
Fréquence (Hz)	50	
Intensité du courant du générateur 6 kVA, 230 V	monophasé 32 A	
6 kVA, 110 V	monophasé 48 A	
Puissance maxi à 230 V	6 kVA	
Prises de courant CEE 110 V	2 x CEE 16 A et 1 x CEE 32 A	
CEE 230 V	2 x CEE 16 A	
Poids/Dimensions		
Poids en service (dépendant de l'équipement) (kg)	700	
Poids total autorisé (kg)	700	
Longueur avec frein, réglage en hauteur (mm)	3169-3227	
sans freins, réglage en hauteur (mm)	2947-3005	
avec frein, non réglage en hauteur (mm)	2925	
sans freins, non réglage en hauteur (mm)	2872	
Longueur de la carrosserie (mm)	1650	
Largeur (mm)	1200	
Hauteur (mm)	1194	
Raccordements d'air comprimé	1 x 3/4"	
Niveau sonore		
Niv. de puissance acoust. (dB(A)) selon 2000/14/CE ²⁾	98	
Niv. de pres. acoust. (dB(A)) selon «AVV»	70	
PNEUROP à 1 m ³⁾	82	
PNEUROP à 7 m ³⁾	69	

¹⁾ selon ISO 1217 Ed. 3 1996 Annexe D

²⁾ Valeurs légales limites de la directive communautaire à partir de 01.01.2006

³⁾ PN8NTC2.2



www.compair.com

