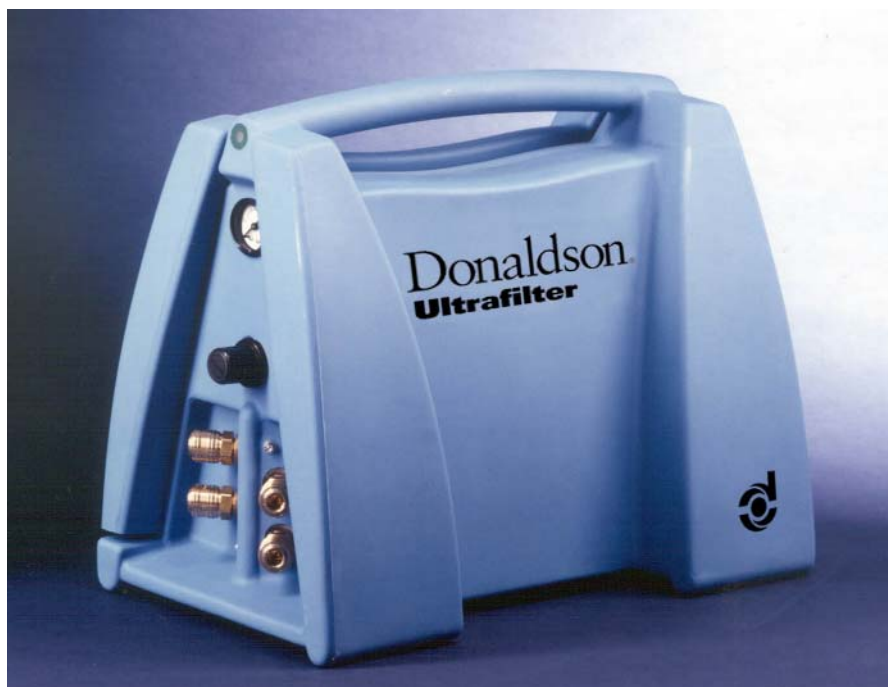


Ultrapure ALG 20

Unité d'air respirable incluant un Timer.

Il faut utiliser l'Ultrapure ALG 20 quand l'air ambiant est contaminé par l'ambiance de travail elle-même, par exemple, pendant le sablage, le vernissage, les opérations de peinture, dans les industries chimiques, du plastique ou dans tout atelier où l'air est impur. Si l'air comprimé délivré par la centrale de production est traité et qu'il n'y a pas de risque de concentration de monoxyde (CO) et de dioxyde de carbone (CO₂) dans l'air comprimé, l'Ultrapure ALG 20 avec ses trois étages de filtration est utilisé comme solution complémentaire pour la purification de l'air. L'ALG 20 est installé alors au point d'utilisation sur le réseau d'air comprimé. Avec un débit utile de 60 m³/h (90 m³/h max.), le système peut alimenter jusqu'à 4 personnes en air respirable. L'unité d'air respirable Ultrapure ALG 20 dans sa version standard comprend un ensemble de filtration haute efficacité composé d'un submicrofiltre S et d'un filtre à charbon actif A. Si l'air comprimé en entrée est relativement très pollué, un microfiltre de type M peut être installé comme troisième étage de filtration. Les condensats sont évacués par une purge automatique et collectés dans un récipient fixé à l'extérieur de la valise. Le Timer qui est intégré dans l'Ultrapure ALG 20, détermine le moment le plus sûr pour le changement de l'élément filtrant. Pour la teneur en huile et en particules, le système atteint la classe de qualité 1. Le détendeur qui est intégré permet de réguler la pression jusqu'à 16 bar maximum sur 0,5-16 bar.



ALG	Débit sous une pression de 7 bar effectifs m ³ /h		Raccord. Entrée	Raccord. Sortie	Poids	Élément filtrant
	nominal	maximal				
0020*	60	90	G 1/2"	4 x douille d'accouplement NW 7.2	7 kg	(M) S A

*sans traitement de CO – et CO₂. Pour se faire utiliser les unités ALG S.

