

Gamme DR

Déshumidificateurs professionnels mobiles

Les déshumidificateurs mobiles de la série DR sont destinés au traitement des locaux qui doivent être rapidement séchés ou qui doivent garder un taux d'hygrométrie constant.

Constitués d'un circuit frigorifique associé à un ventilateur, les DR condensent la vapeur d'eau contenue dans l'air et permettent d'évacuer jusqu'à 80 L d'eau par jour.

Robustes, maniables et simples d'utilisation, les DR sont particulièrement adaptés au séchage sur chantiers (plâtres, cloisons sèches, plafonds...), aux magasins de stockage de cartons, métaux, archives ou composants électroniques, aux caves et sous-sols, aux parcs de location...



Performants

Les DR sont des appareils multi-usages permettant le séchage ou l'assainissement de locaux résidentiels ou professionnels. Très robustes, maniables et simples d'utilisation, ils fonctionnent selon le principe de la condensation : l'air humide ambiant est aspiré par le ventilateur, filtré, et passe sur un évaporateur où il refroidit à une température inférieure au point de rosée. L'humidité ainsi condensée sous forme d'eau est récupérée dans un réservoir de stockage incorporé ou évacuée directement à l'extérieur par un tuyau de vidange. Pouvant évacuer de 26 à 80 L d'eau par jour, les DR permettent de réduire considérablement les temps de séchage sur les chantiers sans détérioration des matériaux, d'éviter la formation de moisissures ou de condensation et d'accélérer la remise en état des bâtiments après sinistre...

Simples à utiliser

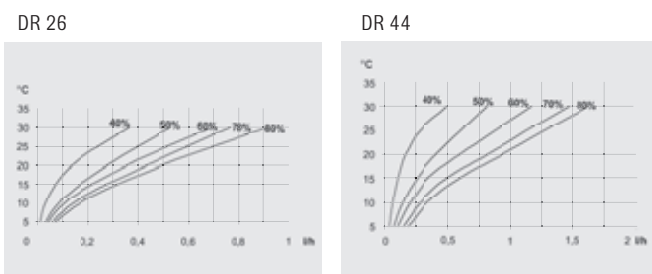
Les DR sont conçus pour être transportés et déplacés facilement : robustes, compacts et équipés de grandes roues, ils prennent immédiatement place à l'endroit souhaité. Leur mise en service ne nécessite qu'une alimentation électrique 230 V.

Il suffit alors de régler l'hygrostat équipant en série les DR sur le pourcentage d'humidité désiré.

Fiables

Conçus pour les contraintes de la location et de l'utilisation sur chantiers, les DR sont équipés en série d'une robuste carrosserie métallique, de grandes roues, d'une sécurité de surchauffe, d'un dégivrage automatique ainsi que d'une sécurité anti-débordement.

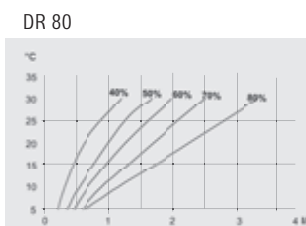
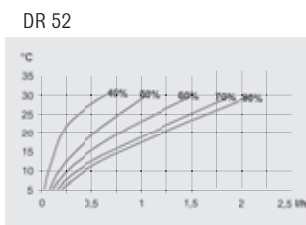
Leur fonctionnement est automatiquement stoppé en cas d'anomalie, celle-ci étant signalée par témoins lumineux. L'efficacité des DR est encore améliorée par l'utilisation en complément d'un appareil de chauffage (voir courbes ci-dessous).



Type		DR 26	DR 44	DR 52	DR 80	
Capacité de deshumidification à 30°C/80% H.R.*	L/24H	26	40	52	80	
Débit d'air	M ³ /H	350	480	480	1000	
Volume traité (indicatif)	Séchage à 15°C/20°C/25°C	M ³	30/50/85	65/90/150	90/140/230	225/300/430
	Entretien à 15°C/20°C/25°C	M ³	60/100/170	140/200/330	190/300/500	340/450/650
Plage de fonctionnement mini/maxi	°C	0,5 - 35	3 - 35	3 - 35	3 - 35	
	% H.R.*	35 - 99	35 - 99	35 - 99	35 - 99	
Alimentation électrique	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	
Puissance électrique	W	620	780	950	1650	
Niveau sonore	dB(A)	46	53	53	50	
Dimensions H x L x P	cm	44 x 43 x 73	59 x 59 x 84	59 x 59 x 84	57 x 59 x 105	
Poids	Kg	36	43	45	66	
Réservoir de récupération des condensats	L	8	11	11	11	
Hygrostat intégré		OUI	OUI	OUI	OUI	
Dégivrage automatique		OUI	OUI	OUI	OUI	
Evacuation directe des condensats par drain		OUI	OUI	OUI	OUI	

* H.R. : humidité relative

TARIF
PAGE 131



SOVELOR® Tél. 04 78 47 11 11 - Fax 04 78 43 48 82

Réservoir
DR 44 à 80

Gamme DR/E

Deshumidificateurs mobiles semi-professionnels

Les DR/E sont des déshumidificateurs automatiques : ils permettent de sécher rapidement ou de maintenir un taux d'humidité constant dans les locaux.

Ils sont constitués d'un circuit frigorifique géré automatiquement en série par un hygrostat intégré qui pilote le fonctionnement des appareils.

Ils aspirent l'air ambiant, le filtrent, condensent l'eau puis diffusent l'air dans le volume à traiter.

Leur robuste carrosserie métallique, leur maniabilité et leur simplicité d'utilisation en font des appareils répondant parfaitement aux besoins de séchage sur les chantiers ou dans les ateliers, ainsi qu'au maintien d'une hygrométrie convenable dans les caves, magasins, bureaux, bibliothèques, salles d'archives...



Performants

Dotés de groupes frigorifiques hautes performances, les DR/E fonctionnent selon le principe de la condensation : l'air humide ambiant est aspiré par le ventilateur puis filtré, passe sur un évaporateur ou il refroidit à une température inférieure au point de rosée.

L'humidité ainsi condensée sous forme d'eau est récupérée dans un réservoir de stockage intégré ou évacuée directement à l'extérieur de l'appareil par un tuyau de vidange.

Les performances des déshumidificateurs sont d'autant plus importantes que la température de l'air ambiant est élevée (35°C maxi) et il est judicieux d'associer aux DR/E en hiver un générateur d'air chaud pulsé afin de conserver une efficacité maximale.

Les DR/E permettent d'évacuer de 20 à 72 litres d'eau par jour maximum suivant le modèle.

Ils permettent ainsi de réduire considérablement les temps de séchage sur les chantiers, d'éviter la formation de condensation ou de moisissures dans les bâtiments, d'accélérer la remise en état des bâtiments après sinistre...

Simple à utiliser

Il suffit de raccorder les DR/E à une alimentation électrique 230 V monophasé et de régler l'hygrostat (équipement de série) sur la valeur désirée. Le fonctionnement des DR/E sera alors complètement automatique.

Les DR/E sont équipés de réservoirs de stockage des condensats avec sécurités anti-débordement qui stoppent instantanément le fonctionnement des appareils lorsque le réservoir est plein. Un indicateur lumineux signale alors qu'il est temps de vider le réservoir.

Utilisation

- Compact, léger, peu encombrant, et ayant une capacité maxi de 20 L/ jour, le DR20E est destiné aux applications résidentielles ou tertiaires : magasins, bureaux, habitations, restaurants...
- Equipés de roues robustes et d'une poignée de transport, les DR47E (46.7 L/jour maxi) et DR73E (72 L/jour maxi) sont destinés aux applications demandant une grande mobilité et des performances importantes : chantiers, bureaux, salles de réceptions, sous-sols, hall d'exposition...



Type		DR 20 E	DR 47 E	DR 73 E
Capacité de déshumidification à 30°C/80% H.R.*	L/jour	20	46,7	72
Débit d'air	M ³ /H	240	350	850
Plage de fonctionnement mini / maxi	°C	5 - 35	5 - 35	5 - 32
	% H.R.*	35 - 90	20 - 90	35 - 90
Réfrigérant	Type	R134A	R407C	R407C
Alimentation électrique	V/Hz	230/50	230/50	230/50
Puissance électrique	W	490	900	1790
Intensité absorbée	A	2,1	4,2	7,7
Capacité réservoir	L	4,7	5,7	15
Dimensions L x l x H	mm	380 x 350	620 x 420	730 x 526
		x 640	x 680	x 1180
Poids à vide	Kg	20	30	57
Volume traité indicatif : séchage à 15°C/20°C/25°C	M ³	25/50/80	70/95/160	200/270/380
Volume traité indicatif : entretien à 15°C/20°C/25°C	M ³	50/90/150	150/220/340	320/420/550

* H.R. : humidité relative



Filtres à air amovibles



Réservoir amovible



Évacuation directe par drain